

EMBARGO 7 juillet 2011 – 13h00

Remise des Prix Pierre Potier et ChemStart'Up 2011

« L'innovation en chimie
en faveur du développement durable »

Jeudi 7 juillet 2011

DOSSIER DE PRESSE



SOMMAIRE

- Présentation du Prix Pierre Potier	3
- Les lauréats 2011	4
▪ Trophées du Prix Pierre Potier	
• Rhodia - Eolys Powerflex™ L'allié incontournable de la dépollution automobile	5
• Polaris - Glaen Un procédé raisonné de chimie douce pour produire de l'acide gamma linoléique (GLA) concentré	6
▪ Médailles du Prix Pierre Potier	
• Sophim Valorisation des co-produits du raffinage d'huiles végétales	7
• Suez Environnement - Amperes Identifier et traiter les micropolluants en stations d'épuration pour lutter contre la pollution dans l'eau	8
• Arkema L'eau oxygénée : une solution innovante pour le traitement des effluents industriels	9
- Les candidats 2011	10
- Les membres du jury 2011	13
- La Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC)	14
- L'Union des Industries Chimiques (UIC)	15
- Présentation du Prix ChemStart'Up	16
- Les candidats 2011	17
- Lauréat 2011 : Biométhodes	19



Présentation du Prix Pierre Potier

Créé en 2006 par le ministère de l'Economie, des Finances et de l'Industrie, en partenariat avec la Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC) et l'Union des Industries Chimiques (UIC), le prix Pierre Potier a pour objectif de mettre en lumière les initiatives de l'industrie chimique en faveur du développement durable et de favoriser le développement de démarches éco-responsables dans la filière.

Il a reçu cette appellation en mémoire de la contribution capitale du chimiste-biologiste du même nom dans les découvertes de nouveaux médicaments issus de végétaux.

Décédé en 2006, Pierre Potier a en effet été à l'origine de deux découvertes majeures dans le traitement des cancers : le Taxotere® et le Navelbine®, deux médicaments aujourd'hui utilisés dans le monde entier. Des découvertes qui font de ce chimiste français l'un des inventeurs les plus renommés du monde académique.

Récompensant des produits chimiques innovants qui contribuent au respect de l'environnement et dont les applications sont au cœur de la vie quotidienne des consommateurs, le prix Pierre Potier traduit l'ambition de la filière industrielle chimique de développer une « chimie durable ».

En effet, dans un contexte marqué par le Grenelle Environnement et la mise en œuvre du règlement européen REACH¹, répondre aux défis environnementaux et sociétaux représente un enjeu majeur pour l'industrie chimique.

Ainsi, chacun des lauréats récompensés par le prix Pierre Potier est primé pour sa contribution, dans son domaine, à la mise sur le marché de produits plus sûrs, plus écologiques, mieux recyclés et faisant moins appel aux ressources fossiles.

Concevoir des produits et des procédés permettant de réduire leur impact sur la santé et l'environnement, faire appel à des matières premières et à des énergies renouvelables et optimiser le rendement et l'efficacité énergétique des procédés : tels sont les objectifs majeurs de la filière industrielle chimique aujourd'hui. Des objectifs au cœur de la philosophie du prix Pierre Potier de l'innovation en chimie en faveur du développement durable.

¹ *Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals* – Enregistrement, Évaluation et Autorisation des produits Chimiques

Les lauréats 2011

Rhodia

Trophée du Prix Pierre Potier 2011 Catégorie produit

Eolys Powerflex™

L'allié incontournable de la dépollution automobile

Pour aider les constructeurs automobiles à réduire l'impact de leurs véhicules sur l'environnement, Rhodia a lancé, en décembre 2009, Eolys Powerflex™, un additif catalytique pour filtres à particules d'ores et déjà utilisé par 1,5 million de véhicules diesel en Europe. Ajouté au carburant diesel (ou biodiesel) du véhicule, il permet d'assurer un fonctionnement fiable et efficace du filtre à particules. Cette technologie permet d'éliminer plus de 99 % des particules émises par les véhicules diesel.

Ce dernier-né de la gamme d'additifs catalytiques de Rhodia est associé à un détergent pour assurer un fonctionnement optimal du moteur, notamment en présence de biocarburant. Les performances du moteur sont préservées tout au long de la vie du véhicule et les émissions de CO₂ produites lors de la régénération du filtre sont réduites de 4 %.

Ce produit est fabriqué dans l'usine de Rhodia à La Rochelle à partir d'une matière première renouvelable d'origine naturelle. Le procédé de production mis en œuvre permet de diminuer de 35 % la consommation énergétique et de valoriser la totalité des co-produits.

Société lauréate

Rhodia

Immeuble Cœur Défense, tour A
110 Esplanade Charles de Gaulle
92931 La Défense Cedex

Contact presse : Lamia Narcisse

Tél. : 01 53 56 59 62

Mail : lamia.narcisse@eu.rhodia.com

Site : www.rhodia.com

Polaris

Trophée du Prix Pierre Potier 2011 Catégorie procédé

Glaen

Un procédé raisonné de chimie douce pour produire de l'acide gamma linoléique (GLA) concentré

La chimie enzymatique est une technique bien connue très étudiée en laboratoire mais force est de constater qu'elle est trop peu appliquée au niveau industriel.

La distillation moléculaire trouve quant à elle de plus en plus d'applications industrielles, notamment dans le domaine de la chimie des lipides. Elle permet de réaliser des purifications dans des conditions particulièrement « douces », essentielles au traitement par exemple des acides gras polyinsaturés qui sont extrêmement sensibles à l'oxydation.

Le procédé Glaen, qui permet de produire de l'acide gamma linoléique (GLA) concentré sous forme d'esters éthyliques (EE) ou de triglycérides (TG) combine judicieusement ces deux techniques : la chimie enzymatique (enrichissement enzymatique) et le procédé de distillation moléculaire. Ce procédé répond aux objectifs de la chimie verte puisqu'il s'agit d'une chimie dite « douce », respectueuse de l'environnement et qui ne génère pas de déchet. Cette chimie enzymatique ne nécessite pas l'utilisation de solvants et permet le recyclage des enzymes. Les différents composés obtenus sont ensuite séparés par distillation moléculaire sous un vide allant jusqu'à un millionième de bar.

La combinaison des deux outils technologiques permet, par conséquent, d'obtenir un ensemble de substances lipidiques à très grande valeur ajoutée et qui va dans le sens de la politique de développement durable de Polaris.

Le procédé Glaen est actuellement utilisé dans la fabrication d'ingrédients actifs entrant dans la composition de compléments alimentaires et de produits cosmétiques.

Ce type de procédés va bien sûr être adapté à d'autres spécialités qui présentent un intérêt stratégique pour les clients et partenaires de Polaris.

Société lauréate

Polaris

5 Chemin du Quilourin – Moulin du Pont
29170 Pleuven

Contact presse : Véronique Sancéau, Chargée de marketing et communication

Tel. : 02 98 54 84 20

Fax. : 02 98 54 84 51

Mail : veronique.sanceau@polaris.fr

Site : www.polaris.fr

Sophim

Médaille du Prix Pierre Potier 2011 Catégorie produit

Valorisation des co-produits du raffinage d'huiles végétales

Sophim étend son *business model* du squalène à la vitamine E.

Sophim est une société de chimie verte spécialisée dans la fabrication d'ingrédients naturels pour la cosmétique. Cette *start-up* née à Grasse dispose d'une usine sans équivalent pour la production de son produit phare, le squalène, un insaponifiable.

Le squalène, que l'on trouve notamment à hauteur de 0,6 % dans l'huile d'olive, est utilisé dans les crèmes cosmétiques « haut de gamme », pour sa compatibilité avec la peau, sous sa forme stabilisée le squalane, un des composants majeurs de la peau. A ce titre, il joue un rôle essentiel dans l'hydratation de la peau, tout en apportant des qualités physiques remarquables pour la qualité des émulsions cosmétiques.

Depuis plus de 10 ans, Sophim a investi régulièrement dans la recherche et industrialisé ses propres techniques de chimie du végétal. Ces efforts de recherche ont abouti à une nouvelle innovation, brevetée en août 2010, qui permet d'extraire, à partir des co-produits du raffinage de toutes les huiles végétales, le squalène, mais aussi la vitamine E et les stérols, deux autres insaponifiables.

Sophim élargit ainsi son *business model* à la vitamine E naturelle dont le développement de la consommation est freiné par son prix encore trop élevé par rapport à la vitamine E synthétique.

Par la valorisation de co-produits du raffinage des huiles, Sophim met au point un procédé peu coûteux et sécurise l'offre de squalane pour la cosmétique, à la recherche de produits naturels de qualité.

Société lauréate

Sophim

Parc de la Cassine
04310 Peyrus

Contact presse : Jacques Margnat

Tél. : 04 92 33 17 17

Fax : 04 92 33 17 18

Mail : mail@sophim.com

Suez Environnement

Médaille du Prix Pierre Potier 2011 Catégorie procédé

Amperes¹

Identifier et traiter les micropolluants en stations d'épuration pour lutter contre la pollution dans l'eau

Les micropolluants organiques sont innombrables. Présents à l'état de traces ou dans des proportions infimes dans les eaux usées, on en qualifie entre 100 et 1000, selon les études, sur les 100 000 substances couramment utilisées.

Ils proviennent essentiellement d'activités humaines telles que l'industrie, le trafic motorisé et l'agriculture. Ainsi, pour anticiper les enjeux de protection des milieux aquatiques et de la biodiversité fixés par la Directive cadre européenne, le Cemagref et Suez Environnement ont lancé en 2006 le programme de recherche Amperes. Ce programme, cofinancé par l'Agence Nationale de la Recherche et d'un budget total de 2,4 millions d'euros, a pour objectif de mesurer les concentrations des micropolluants dans les eaux usées en entrée et en sortie de stations d'épuration et d'évaluer les capacités d'élimination des différentes technologies de traitement.

Le programme Amperes avait pour objectifs de :

- détecter les micropolluants dans les milieux complexes (eaux usées / boues) et à de faibles concentrations, en maîtrisant des méthodologies fiables de prélèvement et d'analyse de micropolluants ;
- mieux connaître le rôle des stations d'épuration existantes dans l'élimination des substances prioritaires et émergentes en précisant la concentration des micropolluants dans les eaux usées et les performances des traitements classiques des stations d'épuration ;
- évaluer les technologies de traitement les plus prometteuses.

Les travaux ont consisté à :

- développer et valider des méthodes d'analyse de ces polluants cibles : dosage d'hormones de type œstrogènes, de bêtabloquants, etc.
- calculer des rendements d'élimination fiables pour les principaux procédés de traitement en station d'épuration, en développant et appliquant des méthodologies spécifiques.

Les résultats de l'étude montrent que les stations arrêtent ainsi 85 % des substances prioritaires définies par la directive cadre européenne sur l'eau comme devant être réduites ou éliminées à horizon 2015.

Amperes apporte une réponse rassurante aux inquiétudes nées des préoccupations environnementales liées à la présence de substances prioritaires et émergentes dans les eaux usées domestiques. Cependant, la croissance des exigences environnementales et une meilleure préservation des milieux aquatiques pourront nécessiter la mise en œuvre de traitements plus sophistiqués au-delà de 2015.

Société lauréate

Suez Environnement

Tour CB21 - 16 Place de l'Iris - 92040 Paris La Défense

Contact presse : 01 58 18 23 23

Mail : suez_env.pressoffice@suez-env.com

¹ Analyse des Micropolluants Prioritaires et Émergents dans les Rejets de station d'épuration et les Eaux Superficielles

Arkema

Médaille du Prix Potier Catégorie procédé

L'eau oxygénée : une solution innovante pour le traitement des effluents industriels

Depuis le début des années 2000, Arkema développe les applications environnementales de l'eau oxygénée (peroxyde d'hydrogène¹). Par sa bonne réactivité et la facilité de sa mise en œuvre, elle constitue une solution efficace et économique pour éliminer certains polluants.

La solution présentée par Arkema concerne l'oxydation rapide et quantitative de polluants soufrés grâce à l'eau oxygénée.

Cette solution innovante s'inscrit pleinement dans l'expertise procédés d'Arkema et dans les thématiques soutenue par le Pôle de Compétitivité Chimie-Environnement Axelera visant à développer de nouveaux procédés réduisant l'impact environnemental.

Les installations industrielles des secteurs du raffinage, de la pétrochimie, de l'agroalimentaire et du traitement des eaux urbaines génèrent en effet des effluents liquides ou gazeux contenant des composés soufrés (sulfure d'hydrogène, sulfure et mercaptans...), qui, s'accumulant en station d'épuration, provoquent de fortes nuisances olfactives pour le personnel et les riverains, des problèmes de corrosion des installations, et conduisent à un mauvais fonctionnement de l'étape biologique d'épuration.

L'innovation développée par Arkema consiste à utiliser de l'eau oxygénée pour éliminer ces composés soufrés, sans générer de boues ni de sous-produits toxiques, l'eau oxygénée étant un réactif propre, dont les sous-produits sont simplement l'eau et l'oxygène. Cette solution met en œuvre une réaction d'oxydation instantanée qui permet de remplacer en particulier des procédés de désulfuration actuels utilisant le « strippage » (purification par entraînement gazeux), l'oxydation à l'air ou la précipitation de sulfure de fer, beaucoup moins performants et plus coûteux.

Ce traitement par l'eau oxygénée offre de nombreux avantages : le niveau d'abattement des composés soufrés peut atteindre plus de 90 %, rendant les rejets liquides aptes à un traitement biologique et les rejets gazeux conformes à la réglementation en vigueur sur les teneurs maximales en sulfure d'hydrogène ; de plus, facile à mettre en œuvre, il ne nécessite pas de modification des installations existantes. Il présente un coût de fonctionnement compétitif, et permet la conversion totale des sulfures en sulfates, sels solubles et non toxiques qui peuvent parfois être recyclés dans certaines installations industrielles.

¹ Le peroxyde d'hydrogène (ou eau oxygénée) est principalement utilisé dans le blanchiment de la pâte à papier, comme agent d'oxydation dans l'industrie chimique, en désinfection des emballages alimentaires et dans des formulations de nettoyage, tant pour ses propriétés de blanchiment que pour ses qualités de désinfectant.

Société lauréate

Arkema

420 rue d'Estienne d'Orves
92705 Colombes cedex

Contact presse : Sybille Chaix
Tél. : 01 49 00 70 30
Mail : sybille.chaix@arkema.com

Les candidats 2011

28 dossiers ont été déposés pour le prix Pierre Potier.

Les lignes en « vert ombré » signalent les projets récompensés.

Contact	Société candidate	Innovation	Objet
Laronze JPP	Labema Laboratoires	Huile végétale entière pour la protection anti-corrosion	Procédé innovant de traitement anticorrosion de pièces métalliques par saponification d'huile végétale entière en milieu dilué.
Alain Lemor	Novance	VG Tech Hydro® 3534	Mise au point d'un liant alkyde de 2 ^e génération réalisé intégralement (100 %) à partir de matières premières d'origine végétale, se présentant sous la forme d'une émulsion aqueuse stable
Matthieu Chatillon	Novance	Polyols verts pour mousses Polyuréthane souples et rigides	Jusqu'à présent, il n'existait pas sur le marché de polyols substituant 100 % de la part de polyols dans la mousse polyuréthane. D'autre part les développements de polyols verts actuels sont souvent réalisés à partir d'huiles exotiques.
Daniel Samain	BT ³ Technologies	La Chromatogénie	Procédé permettant de rendre les papiers hydrophobes et de leur conférer des propriétés barrières à la graisse et aux gaz (oxygène, vapeur d'eau) en conservant leur caractère recyclable et biodégradable.
Sébastien Poncet	Minasolve	MinaCare Elage	Développement d'un procédé propre et rentable d'une molécule nature identique destinée à l'industrie cosmétique, à partir d'une matière première végétale renouvelable.
John Haigh	The Dow Chemical Company	Liants à taux de formaldéhyde ultra faible pour le soin et l'hygiène	Développement d'un mécanisme d'auto-réticulation ne générant pas d'émission de formaldéhyde pendant le processus de réticulation.
Eric Brunet	Guard Industrie S.A.S.	Décap'Laitances Guard Ecologique.	Décapant de nouvelle génération qui supprime radicalement les laitances de ciment ou de béton, les dépôts de tartre, les traces d'efflorescence, de rouille et les coulures de tanin.
Sandra Catarino	Rhodia - Novecare	Rhodapex® ESB 70 NAT	Tensioactif d'origine végétale pour les formulations cosmétiques.
Alberto Sardo Maud Chambon	Xeda International	BIOX M®	Anti-germinatif 100 % d'origine naturelle de pommes de terre, à base d'huile essentielle de menthe verte. Il est l'un des rares produits curatifs qui agit sur les germes existants.
Jacques Margnat	Sophim	Les Insaponifiables : vitamine E, squalène et stérols.	Extraction conjointe de stérols, vitamine E et squalène à partir des résidus du raffinage des huiles végétales.
Alain Milius	Seppic	SIMULGREENTM 18-2 (Hydroxystearyl Glucoside)	Emulsifiant éco-conçu, 100 % biosourcé et respectueux de la biodiversité.
Léon Mentink	Roquette Frères	Gaialene®	Nouvelle gamme de résines végétales utilisables directement par les transformateurs de matières plastiques pour l'obtention de films, de pièces injectées ou de flaconnages.
Daniel Berthod	Unilever France	Tablettes SUN Formule Cleanboost™, sans phosphate	La marque leader française des produits de lavage de la vaisselle, SUN, relance toutes ses tablettes avec des formules sans phosphate et ce, sans diminution des performances de lavage et à prix marketing conseillé équivalent aux précédentes tablettes avec phosphates.
Enrique Castro	ZEP Industries	Super Klean	Dégraissant nettoyant puissant polyvalent écolabelisé, utilisable sur de nombreux types de surface et destiné aux professionnels.
Andreas Rathjens	BASF	Argatensyl™, Arganyl™ et Lipofructyl™ Argan	L'innovation présentée est constituée de trois nouveaux ingrédients actifs complémentaires pour la cosmétique : deux produits issus des fractions lipophiles et hydrophiles des fruits de l'arganier (Lipofructyl™ Argan et Argatensyl™) aux effets nourrissant et tenseur, et un extrait des feuilles de l'arganier (Araganyl™), riche en flavonoïdes, qui a été développé pour ses propriétés anti-âge.
Jean-Manuel Janiszewski	Solvay Carbonate France	Solution SOLVAir® au bicarbonate de sodium chez Imerys Terre Cuite - Activité Toiture.	Cette innovation concrétise la possibilité de valoriser les calories contenues dans des gaz chauds issus de la solution SOLVAir au bicarbonate de sodium et ainsi d'éviter la consommation de ressources énergétiques non renouvelables.
Laurent Saint-Jalmes	Bluestar Silicones SAS	Nocamac – Nouveaux Catalyseurs pour Matériaux Condensés	Remplacement des dialkylétains utilisés en tant que catalyseurs de systèmes de polycondensation de silicones, nouveaux catalyseurs totalement « tin free » et non toxiques qui permettent l'accès à des formulations et des produits silicones ayant les propriétés d'usage recherchées.
Alain Sadoun	Zephir Alsace SAS	Sicade-1®	Mise au point d'un nouveau procédé de fabrication d'un composé minéral, une zéolithe purement silicique, dans des conditions inédites de basses températures.

Philippe Zydowicz	Arkema France	Désulfuration d'effluents liquides et gazeux par le peroxyde d'hydrogène.	Utilisation du peroxyde d'hydrogène pour l'oxydation rapide et quantitative de polluants soufrés (sulfures et H2S) présents dans les effluents liquides ou gazeux, avec augmentation du rendement d'élimination de ces polluants par rapport aux procédés en place (strippage ou oxydation à l'air) et sans émission de sous-produits toxiques.
Thierry Delcroix	Colas	Végéclair®	Liant à carbone négatif utilisé pour la fabrication de matériaux routiers de différents types et notamment les enrobés à chaud.
Lionel Thiery	Coventya SAS	Système 3S	Le procédé 3S permet d'éviter la formation de produits de dégradation néfastes dans un bain d'électrolyse de Zinc/Nickel à 12/15 % de Nickel, utilisé pour le revêtement de pièces de fixation automobiles. Cette dégradation est évitée par la mise en place d'un système isolant, l'anode du catholyte, par une membrane poreuse en céramique.
Gilles Amasalle	Biométhodes	Optalysis	Procédé propriétaire innovant de fragmentation de la biomasse lignocellulosique permettant un usage économiquement viable de celle-ci comme matière première par les bioraffineries de seconde génération.
Michel Vergne Caroline Petigny	BASF	Joncryl® FLX Line	Emulsions en phase aqueuse auto-réticulantes de type styrène-acrylique, qui permettent de passer des encres à base de solvants aux encres à l'eau.
Philippe Gislette Samuel Martin Christine Waser	Suez Environnement	Amperes	Analyse et Elimination de Micropolluants Prioritaires et Emergents dans les Rejets et les Eaux Superficielles.
Philippe Gislette Samuel Martin Christine Waser	Suez Environnement	Nitrascope™	Outil basé sur des systèmes de simulation qui permet de faire et de partager des diagnostics des états actuel et futur de la concentration en nitrates des nappes phréatiques en fonction des activités exercées en surface, au niveau du bassin versant.
Gildas Breton Benoît Lennon François Le Goffic	Polaris	Glaen	Procédé raisonné pour produire de l'acide gamma linoléique (GLA) concentré sous forme d'ester éthylique (EE) ou de triglycérides (TG).
Virginie Harle	Rhodia Opérations	Eolys PowerFlex™	Additif carburant diesel pour l'assistance à la régénération des filtres à particules et le maintien des performances moteurs
Yann Kaplan	Kaplan Energy SAS	E-Stocker®	Technologie qui permet de stocker de l'énergie thermique issue de différentes sources et à différentes températures.

Les membres du jury 2011

Président d'honneur : Yves CHAUVIN

Prix Nobel de Chimie 2005

Président : Maurice LEROY

Président de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie

Vice-président : Olivier HOMOLLE

Président de l'Union des Industries Chimiques

Président de la Société Chimique de France

Membres :

Guillaume BUCCO

Directeur général Solvay Essential Chemicals Europe

René CHELLE

Président-directeur général AB7 Industries, ancien Président de la CRT

Paul-Joël DERIAN

Directeur Recherche & Innovation de Suez Environnement

Sylvie DUMARTINEIX

Responsable Sectorielle Chimie et Emballage Conditionnement Pacte PME, OSEO

Pierre GOHAR

Directeur de l'Innovation et des Relations avec les Entreprises du CNRS

Claire HUBERT

Direction de la Recherche et de l'Innovation

Ministère de l'Écologie, du Développement durable, des Transports et du Logement

Mathieu JOANICOT

Directeur scientifique de Saint-Gobain

Armand LATTES

Président honoraire de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie

Jacqueline LECOURTIER

Directrice de l'Agence Nationale de la Recherche

Marc LEDOUX

Directeur de Recherche au CNRS

Valérie LUCAS

Directeur Innovation de l'Union des Industries Chimiques

Danièle OLIVIER

Vice-Présidente de la Fondation Internationale de la Maison de la Chimie

Luc ROUSSEAU

Directeur général de la Compétitivité, de l'Industrie et des Services

Thierry STADLER

Directeur général du pôle Industries et Agro-Ressources (IAR)

La Fédération Française pour les sciences de la Chimie



Les développements des Sciences de la Chimie et de leurs applications nécessitent la mise en commun de toutes les compétences par des approches pluridisciplinaires.

Les Sociétés Savantes des domaines scientifiques et technologiques de la chimie ont, dans un souci d'efficacité, décidé de se regrouper au sein de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC). La FFC, Association loi 1901, réunit :

- la Société Chimique de France (SCF),
- la Société de Chimie Thérapeutique (SCT), 
- la Société des Experts Chimistes de France (SECF), 
- la Société Française de Métallurgie et des Matériaux (SF2M), 
- la Société Française de Génie des Procédés (SFGP),
- AdebioTech, 
- la Fondation Science et Culture Alimentaire, 
- le CEFRACOR, 
- la Société Française de Statistiques, 
- l'Association francophone des sciences séparatives. 

La FFC est au service des Scientifiques et Industriels de tous les Secteurs concernés par la Chimie, parmi les secteurs industriels majeurs pour la France et contribuant très significativement au montant des exportations.

Riche de l'expertise de ses Sociétés Savantes, la FFC réalise des actions qui répondent aux demandes des industriels, des pouvoirs publics et de la société civile.

Son président est Maurice Leroy et son délégué général François Rocquet.

Les Sociétés savantes mettent en commun leur expertise pour le succès de projets qui, au niveau national et européen, abordent les divers aspects des sciences chimiques tels que enseignement, recherche, développement, industrialisation, innovation, développement durable, image de la chimie, etc.

L'Union des Industries Chimiques



Porte-parole d'un secteur industriel qui joue un rôle capital dans l'économie française, l'Union des Industries Chimiques (UIC) rassemble quelque 1 300 établissements opérant en France et met à leur disposition un réseau de professionnels spécialistes des questions techniques, économiques et sociales liées au secteur. S'appuyant sur un réseau diversifié de 15 UIC régionales, de 17 syndicats sectoriels et du LENICA (Les Entreprises Industrielles de la Chimie et ses Applications), elle définit au nom de la profession des positions et des actions communes, dégage les axes d'une politique industrielle volontariste et en assure la promotion auprès des autorités gouvernementales et des organisations internationales.

Son président est Olivier Homolle, son directeur général, Jean Pelin.

L'UIC et l'innovation

Co-fondatrice du Prix Pierre Potier avec le ministère de l'Économie, des Finances et de l'Industrie et la Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC), l'UIC développe différents outils et une stratégie de travail en réseau afin d'encourager les entreprises à innover. Elle a établi notamment des partenariats qui favorisent l'implication des PME dans des projets de recherche innovants, créant des passerelles avec des pôles de compétitivité mondiaux tels qu'Axelera, le pôle « chimie et environnement » et IAR, le pôle « industrie et agro-ressources ».

L'UIC est par ailleurs pilote de la plate-forme technologique française SusChem (*Sustainable Chemistry* – Chimie durable), structure miroir de la plate-forme européenne du même nom, dont la mission est d'inciter les PME à inscrire la chimie durable dans leur processus d'innovation.

Elle est également à l'origine de l'Association Chimie du Végétal, association née en janvier 2008 qui réunit les acteurs économiques des agro-industries, de la chimie et de leurs industries clientes en aval, pour accélérer le développement d'une chimie fondée sur l'utilisation de ressources végétales.

Les chiffres clés de l'industrie chimique en France

171 500 salariés - 77,1 milliards d'euros de chiffre d'affaires

2^e producteur européen - 5^e producteur mondial

1,8 % du CA investis en R&D - 11 723 personnes en R&D dont 4 680 chercheurs

16,2 % des investissements consacrés à la protection de l'environnement et à la maîtrise des risques

Pour toute information :

Hélène Méjean - Directeur de la communication - UIC - 01 46 53 11 65 – hmejean@uic.fr

Présentation du Prix ChemStart'Up

Le Groupement d'Intérêt Public Chemparc¹, en partenariat avec la Sobegi² (Société Béarnaise de Gestion Industrielle) et en collaboration avec la Fédération Française pour les Sciences de la Chimie et l'Union des Industries Chimiques lance la 2^e édition du Prix ChemStart'Up, couplé au prix Pierre Potier.

Organisé dans le cadre de l'ouverture, fin mars 2011, de la plate-forme ChemStart'Up destinée à accueillir de jeunes entreprises innovantes en chimie fine/chimie des matériaux, ce prix récompense une jeune entreprise chimique dont l'innovation présente de réelles perspectives de développement industriel et donc de création d'emplois.

Le prix, d'un montant de 100 000 euros (financé à parité par Chemparc et Sobegi) est attribué à l'entreprise dont le dossier a été sélectionné par le jury du prix P. Potier, quelle que soit sa localisation géographique. Ce prix est doublé si le développement industriel du projet primé se réalise sur le bassin de Lacq.



¹ Le GIP Chemparc, créée en juillet 2003, a pour vocation principale le développement industriel du Bassin de Lacq. Il regroupe l'ensemble des collectivités territoriales, l'Etat, les Chambres de Commerce et d'Industrie, le groupe Total, l'UIC Aquitaine et le collectif Lacq Plus. Pour en savoir plus : www.chemparc.com

² Sobegi (filiale de Total et Cofely groupe GDF Suez) est gestionnaire de deux plates-formes chimiques Seveso dédiées à la performance des 19 industriels implantés, grâce à une offre complète de prestations mutualisées : utilités, énergie, services. Moteur de la réindustrialisation du Bassin de Lacq - Pyrénées Atlantiques, Sobegi a annoncé en décembre 2010 la réalisation du projet "Cluster chimie Lacq 2030". Basé sur une stratégie industrielle s'affranchissant de la fin de l'extraction du gisement de gaz de Lacq, le projet permet à Arkema, leader mondial de la chimie du soufre, de consolider et développer sa position. ChemStart'Up constitue un des leviers majeurs et innovant pour le développement de ce cluster, un des principaux pôles chimiques en France. Pour en savoir plus : www.sobegi.com

Les candidats 2011

7 dossiers ont été déposés pour le prix ChemStart'Up.

La ligne en « vert ombré » signale l'entreprise récompensée.

Contact	Société candidate	Objet
Romuald Baudelle	Chem-X-Infinity	Nouveaux modèles moléculaires pour le criblage à haut débit du 21 ^e siècle. Services en chimie (conception, fabrication et vente de molécules chimiques à visée thérapeutique et développement de procédés chemo-informatiques issus de la recherche par modélisation moléculaire.
Alain Sadoun	Zéphir Alsace	Sicade-1 [®] : Zéolithe hydrophobe
Yann Kaplan	Kaplan Energy SAS	Développement et commercialisation de solutions de stockage d'énergie thermique dans des Matériaux à Changement de Phase (PCP) pour différentes températures.
Gilles Amsallem	Biométhodes	Procédé propriétaire innovant de fractionnement de la biomasse lignocellulosique Optalysis [®] , permettant un usage économiquement viable de celle-ci comme matière première par les bioraffineries de seconde génération.
Loïc Marchin	Pylote SAS	En 2010, Pylote a déposé la marque Pylengo [®] , reconnue en tant que label comme la preuve de la fiabilité de l'innovation apportée dans les produits finis.
Daniel Samain	BT3 Technologies (BT3)	Procédés permettant de rendre les papiers hydrophobes et de leur conférer des propriétés barrières à la graisse et au gaz (oxygène, vapeur d'eau) en conservant leur caractère recyclable et biodégradable, les rendant particulièrement intéressants pour des applications dans le secteur de l'emballage alimentaire.
Frédéric Caijo	Omega Cat System	Nouveaux catalyseurs à activités contrôlées pour la métathèse d'oléfines.

Lauréat du prix ChemStart'Up 2011

Biométhodes

Biométhodes est une société de biotechnologies basée au Génopole d'Evry. Elle emploie actuellement une douzaine de chercheurs et techniciens.

La société, qui a noué des relations scientifiques et technologiques avec des équipes internationales de premier plan, a d'abord mis au point des technologies originales de développement d'enzymes industrielles, dénommées MM[®] et THR[®].

Aujourd'hui, la nécessité de substitution des hydrocarbures fossiles par des ressources renouvelables ouvre à Biométhodes des perspectives nouvelles et prometteuses.

En 2008, pour exploiter son savoir-faire dans ce domaine, Biométhodes a établi un partenariat avec l'Université Virginia Tech (VT) aux États-Unis qui a abouti à la mise au point d'un nouveau procédé de fractionnement de résidus ligno-cellulosiques d'origines agricoles ou forestières.

Ce procédé nommé Optalysis[®] est basé sur des traitements brevetés qui permettent une séparation optimale de la biomasse en ses différents composants : la lignine, l'hémicellulose et la cellulose. Les résultats des travaux menés permettent d'envisager le déploiement industriel dans des conditions susceptibles d'améliorer significativement les revenus des agriculteurs et des forestiers ainsi que les bénéfices des chimistes tout en préservant l'environnement.

Le procédé Optalysis[®], est entièrement tourné vers les trois objectifs suivants:

- la récupération de toutes les fractions de la biomasse ;
- la conservation des structures chimiques natives ;
- l'optimisation des étapes biologiques et notamment de l'action des enzymes.

En évitant l'utilisation de réactifs nocifs, Optalysis[®] permet de produire des celluloses amorphes beaucoup plus sensibles à l'action des enzymes et rend possible la production d'intermédiaires chimiques à haute valeur ajoutée.

De plus, Biométhodes veille à optimiser ses procédés (rapidité d'hydrolyse) et la robustesse des enzymes utilisés tout en se dotant de moyens de productions industriels.

Forte de ses avancées technologiques, Biométhodes a obtenu en 2010 un financement de 12,5 millions \$ pour la construction d'un premier pilote industriel aux USA dédié à la production de biocarburants de 2^e génération.

Le prix ChemStart'Up va permettre à Biométhodes d'envisager plus concrètement l'implantation d'une unité de démonstration sur le site chimique du bassin de Lacq.

Société lauréate

Biométhodes

5 rue Henri Desbruères
91030 Evry cedex

Contact presse : Gilles Amsallem
Tél.: 01 60 91 21 21
Fax: 01 60 91 21 52