

Remise des Prix Pierre Potier et ChemStart'Up 2013

L'innovation en chimie en faveur du développement durable

Mardi 10 septembre 2013



SOMMAIRE

Le Prix Pierre Potier

- Présentation du Prix Pierre Potier	5
- Les lauréats 2013	6
▪ Trophées du Prix Pierre Potier	
• Arkema – Une innovation de rupture remplaçant le métal : le Rilsan® HT.....	7
• Diverchim– Gamme de réactifs « Cyclopropane » plus respectueux de l'environnement au service des industries pharmaceutiques et cosmétiques	8
▪ Médailles du Prix Pierre Potier	
• Basf – Processus de mise en peinture d'une caisse automobile en gamme courte seconde génération	9
• Seppic – L'heptyl glucoside : un hydrotrope efficace et intégralement biosourcé	10
• Biolie – Procédé d'extraction enzymatique en phase aqueuse d'huile et d'actifs d'origine végétale.....	11
- Les candidats 2013	12
- Les membres du Jury 2013	15
- La Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC)	17
- L'Union des Industries Chimiques (UIC)	18

Le prix ChemStart'Up

- Présentation du Prix ChemStart'Up	20
- Lauréat 2013 : Innoveox	21
- Les candidats 2013	22

**LE PRIX PIERRE
POTIER 2013**

Présentation du Prix Pierre Potier



Créé en 2006 par le ministère de l'Economie, des Finances et de l'Industrie, en partenariat avec la Fédération Française pour les sciences de la Chimie (FFC) et l'Union des Industries Chimiques (UIC), le prix Pierre Potier a pour objectif de mettre en lumière les initiatives de l'industrie chimique en faveur du développement durable et de favoriser le développement de démarches éco-responsables dans la filière.

Il a reçu cette appellation en mémoire de la contribution capitale du chimiste-biologiste du même nom dans les découvertes de nouveaux médicaments issus de végétaux.

Décédé en 2006, Pierre Potier a en effet été à l'origine de deux découvertes majeures dans le traitement des cancers : le Taxotere® et le Navelbine®, deux médicaments aujourd'hui utilisés dans le monde entier. Des découvertes qui font de ce chimiste français l'un des inventeurs les plus renommés du monde académique.

Récompensant des produits chimiques innovants qui contribuent au respect de l'environnement et dont les applications sont au cœur de la vie quotidienne des consommateurs, le prix Pierre Potier traduit l'ambition de la filière industrielle chimique de poursuivre le développement d'une « chimie durable ».

En effet, dans un contexte marqué par la nécessité d'apporter des solutions aux défis du changement climatique, aux besoins énergétiques et la mise en œuvre du règlement européen REACH*, répondre aux défis environnementaux et sociétaux représente un enjeu majeur pour l'industrie chimique.

Concevoir des produits et des procédés permettant de réduire leur impact sur la santé et l'environnement, faire appel à des matières premières et à des énergies renouvelables, optimiser le rendement et l'efficacité énergétique des procédés : tels sont les objectifs majeurs de l'industrie chimique aujourd'hui. Des objectifs au cœur de la philosophie du prix Pierre Potier de l'innovation en chimie en faveur du développement durable.

Les innovations récompensées sont :

- la conception, fabrication et commercialisation de produits propres plus respectueux de l'environnement. Parmi ces produits seront particulièrement retenus ceux qui font partie de la vie quotidienne ;
- l'utilisation raisonnée des ressources renouvelables au service de procédés chimiques soit en utilisation directe soit à l'occasion d'autres usages ;
- des projets destinés à l'amélioration de l'environnement grâce à l'utilisation des technologies et produits de la chimie ;
- la création d'entreprises dont les technologies relèvent des principes de la chimie verte.

Les membres du jury se sont réunis le 27 mai 2013 pour désigner les lauréats.

* *Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals* – Enregistrement, Évaluation et Autorisation des produits Chimiques

Les lauréats 2013

Arkema

Trophée du Prix Pierre Potier 2013 Catégorie produit

Une innovation de rupture remplaçant le métal : le Rilsan[®] HT (Haute Température)

Le Rilsan[®] HT est un polymère de haute performance issu de matières premières végétales. Flexible et résistant à des températures très élevées, il est prisé par les constructeurs automobiles pour remplacer le métal ou le caoutchouc sous capot moteur. Avec à la clé des gains de poids*, permettant de réduire la consommation de carburant et les émissions de CO₂.

Le polyamide 11 Rilsan[®] d'Arkema est reconnu depuis des décennies pour ses propriétés de légèreté, de flexibilité et de résistance chimique et thermique. Il présente l'avantage unique d'être entièrement issu de ressources végétales non alimentaires. Ce matériau est notamment utilisé dans les tubulures de transfert de fluides sous capot moteur automobile jusqu'à des températures de 150°C. Au-delà, les solutions utilisées sont composées de métal ou d'associations métal-caoutchouc, mais elles présentent l'inconvénient d'être lourdes, parfois chères et difficiles à mettre en œuvre.



Les exigences de réduction d'émissions des véhicules (dont le CO₂) conduisent les constructeurs automobiles à développer des moteurs plus petits, qui ont pour conséquence un environnement sous capot encore plus chaud. D'autre part, les constructeurs développent de nouveaux systèmes de transfert de fluides, visant à améliorer le rendement des moteurs et répondre à de nouvelles normes d'émissions telles que l'Euro 6. Pour satisfaire ces cahiers des charges, il n'existait pas jusqu'alors de polymères légers, facilement transformables en tubes flexibles et résistant à de hautes températures.

Le thermoplastique Rilsan[®] HT constitue le premier polyphthalamide du marché résistant aux hautes températures et fluides agressifs, flexible et extrudable. Il permet de remplacer entièrement le métal ou le caoutchouc des tubulures utilisées dans l'automobile, le transport et dans certaines applications industrielles. Il offre de plus l'avantage de réduire les coûts globaux de fabrication et le poids des tubulures tout en répondant aux exigences de durée de vie des pièces automobiles.

Le Rilsan[®] HT est produit jusqu'à 70 % à partir de ressources végétales non alimentaires. Il contribue donc doublement à la préservation de l'environnement de par son origine et son potentiel de réduction des émissions.

Le Rilsan[®] HT est le fruit de plus de 5 ans de travail d'une équipe pluridisciplinaire de la R&D et du Business d'Arkema, où le client et son besoin ont été mis au cœur de l'innovation, à chaque étape de production du matériau.



*Alléger de 100 kg le poids d'un véhicule revient à diminuer la consommation de carburant et les émissions de CO₂ de respectivement 0,4 litre et environ 1kg aux 100 km

Présentation de l'innovation en vidéo : <http://youtu.be/abPpYFFuVFs>

Société lauréate

Arkema

420 rue d'Estienne d'Orves

92705 Colombes cedex

Contact presse :

Sybille Chaix

Tél. : 01 49 00 70 30 - Mail : sybille.chaix@arkema.com

Diverchim

Trophée du Prix Pierre Potier 2013 Catégorie procédé

Gamme de réactifs « cyclopropane » plus respectueux de l'environnement au service des industries pharmaceutiques et cosmétiques

Diverchim, créée en 2000 par M. Jean-Louis Brayer, est une société de recherche et de production en synthèse organique à façon pour les industries pharmaceutiques et cosmétiques. Dans le cadre de ses projets internes, elle a développé et breveté un procédé original, soutenu par Oséo, de synthèse de motifs cyclopropanes fonctionnalisés.

Ces motifs sont présents dans de nombreux médicaments et molécules à visée thérapeutique en développement du fait de ses propriétés intrinsèques intéressantes. Actuellement, l'introduction d'un tel motif dans une molécule d'intérêt s'effectue par l'intermédiaire de réactions chimiques fastidieuses utilisant des réactifs polluants et nécessitant des étapes complexes de purification consommatrices en ressources.

Face à cette problématique, Diverchim a développé un procédé et une gamme de réactifs prêt à l'emploi permettant d'introduire facilement ces motifs dans des molécules complexes. Ces réactifs sont obtenus selon un procédé plus respectueux de l'environnement faisant intervenir un produit issu de la glycine un acide aminé naturel et un catalyseur recyclable. En outre, le procédé ne génère que de l'azote non polluant et le produit est isolé facilement sans purification complexe, permettant ainsi une économie substantielle de solvants organiques polluants.

Enfin ces réactifs, développés par Diverchim, sont stables et utilisables facilement tant au stade du laboratoire de recherche qu'au stade industriel sans précautions particulières. Ils constituent ainsi un véritable saut technologique. Leur commercialisation est déjà en cours.

Ce procédé a d'ores et déjà permis à Diverchim de proposer une synthèse alternative du Tasimeltéon™ développé par la société Bristol-Myers-Squibb/Vanda Pharmaceuticals pour le traitement de l'insomnie.



Présentation de l'innovation en vidéo : <http://youtu.be/N8eW4ZC8UEk>

Société lauréate
DIVERCHIM SA
ZAC du Moulin
6 rue du Noyer
95700 Roissy-en-France

Contact presse
Dr. Jean-Louis Brayer, PDG
01 30 11 95 95 - Jean-louis.brayer@diverchim.com

BASF

Médaille du Prix Pierre Potier Catégorie Procédé

Processus de mise en peinture d'une caisse automobile en gamme courte seconde génération

Réduire notre impact environnemental tout en étant efficace et performant, tel est le défi que les générations actuelles et futures doivent relever. Pour y répondre, BASF propose et développe des solutions innovantes en repensant par exemple des modes de fabrication traditionnels au travers de procédés plus économiques en énergie et en matières premières.

C'est ainsi que depuis cinq ans, un procédé de mise en peinture des caisses automobiles en phase aqueuse a été développé par BASF Coatings. Après une première génération de gamme courte, BASF Coatings a optimisé la performance et l'éco-efficacité de son processus pour aboutir à une seconde génération plus économe en quantité de peinture utilisée, et pour lequel l'investissement économique et les émissions de gaz à effet de serre sont réduits.

L'innovation de la première génération de gamme courte a consisté en la suppression de la couche d'apprêt et de sa cuisson dans des étuves. En remplacement, deux couches de plus faibles épaisseurs ont été appliquées sans séchage intermédiaire et directement sur la couche de cataphorèse. Cette nouvelle approche a conduit à une véritable révolution du procédé de mise en peinture d'un véhicule. Elle a permis une réduction de la consommation énergétique, des émissions de COV et des investissements tout en garantissant la résistance aux projections de gravillons et la tenue aux rayons UV. Néanmoins, des contraintes d'aspect et de qualité ne permettaient pas l'application de ce procédé pour des véhicules du segment moyen et supérieur.

Le développement de la seconde génération de gamme courte corrige ces défauts grâce à une modification du séquençage des couches. L'optimisation de la formulation de la couche de protection a ainsi permis d'éviter les défauts de séchage entre les deux couches. En outre, ce procédé de mise en peinture, entièrement en phase aqueuse, réduit davantage l'impact environnemental sur l'ensemble de la chaîne de valeur*.

Les résultats obtenus sont très positifs puisque ce procédé permet de réduire la quantité de peinture utilisée, les émissions de dioxyde de carbone jusqu'à 20% et la consommation énergétique jusqu'à 25%. Cela a donc également des impacts en termes d'économies.

La mise en œuvre de ce procédé est soutenue par l'industrie automobile, en particulier par PSA Peugeot Citroën, puisque cette nouvelle gamme de mise en peinture est d'ores et déjà en cours de déploiement industriel sur un de leurs sites en Chine. Alors que PSA Peugeot Citroën réfléchit également à développer la technologie gamme courte seconde génération sur leurs lignes en France, les chercheurs de BASF Coatings travaillent déjà au développement de nouveaux matériaux indispensables à la compétitivité de la filière automobile française.

** Selon une analyse d'éco-efficience réalisée l'année dernière conjointement par BASF et le groupe DÜRR.*

Présentation de l'innovation en vidéo : <http://youtu.be/Y4EujHHm4Fo>

Société lauréate

BASF France SAS

49 avenue Georges Pompidou

92300 LEVALLOIS-PERRET

Contact Presse

Constance de Quinsonas

+33 4 72 32 45 88 - constance.de-quinsonas@basf.com



Seppic

Médaille du Prix Pierre Potier Catégorie produit

L'heptyl glucoside : un hydrotrope efficace et intégralement biosourcé

Le développement de formules détergentes efficaces requiert des associations complexes de tensioactifs, sels, charges et adjuvants divers. De telles formules ne sauraient être stables sans l'intervention de produits, désignés comme hydrotropes, favorisant la compatibilité de l'ensemble des ingrédients, augmentant les solubilités respectives, repoussant l'apparition de troubles et autorisant un meilleur contrôle des viscosités. Ils présentent donc un intérêt pratique considérable dans de nombreuses applications industrielles. Cependant, l'offre actuelle est principalement constituée de sulfonates et de phosphates de dérivés aromatiques qui ne peuvent renier une origine pétrochimique.

SEPPIC, filiale de la branche Santé du groupe Air Liquide et leader historique dans la fabrication de tensioactifs biosourcés, notamment à destination des marchés santé et beauté, s'est logiquement investie dans le développement de dérivés hydrotropes basés sur une approche respectueuse de l'environnement. L'éco-conception de tensioactifs est en effet une préoccupation qui ne s'est jamais démentie, comme en témoignent les efforts constants consentis pour développer depuis plus de 30 ans des tensioactifs 100% biosourcés, notamment les alkyl polyglucosides. SEPPIC est d'ailleurs reconnu comme le leader mondial en Cosmétique de tensioactifs émulsionnants dérivés de blé et d'huiles végétales avec sa gamme de MONTANOV™.

En 2012, SEPPIC a ainsi mis au point l'heptyl glucoside qui réussit à allier une activité d'hydrotrope éprouvée et une origine intégralement biosourcée.

Le **SIMULSOL® SL7 G** est ainsi le premier hydrotrope pouvant revendiquer concomitamment :

- Une **origine exclusivement végétale** faisant appel au glucose et à l'heptanol obtenu à partir de l'huile de ricin, complétant ainsi la valorisation de cette filière.
- Un **procédé de fabrication respectueux des principes de chimie verte** (procédé catalytique, conditions douces, absence de solvant).
- Une disponibilité sous **forme concentrée (supérieure à 70%)** contrairement aux alternatives existantes (40-50%).
- Une performance éprouvée à **faibles doses d'utilisation, tant en milieu acide qu'alcalin.**
- Enfin, une **biodégradabilité rapide**, primordiale pour limiter l'impact environnemental de ce produit.

Présentation de l'innovation en vidéo : <http://youtu.be/aOdDUhwZSmk>

Société lauréate

SEPPIC

22 Terrasse Bellini – Paris La Défense
92800 PUTEAUX

Contact presse

Emilie Pottier, Responsable de la Communication
01.42.91.41.18 - emilie.pottier@airliquide.com

Biolie

Médaille du Prix Pierre Potier Catégorie création start up

Procédé d'extraction enzymatique en phase aqueuse d'huile et d'actifs d'origine végétale

BIOLIE est une société de biotechnologie blanche, créée en janvier 2012, qui exploite une technologie d'extraction propre d'huiles et d'actifs végétaux, sans solvant, à base d'eau et d'enzymes. L'utilisation d'enzymes, employées pour faciliter la déstructuration des parois végétales et contribuer à la libération des composés des végétaux, constitue une alternative à l'extraction au solvant. Cette technologie, protégée par un brevet international, a l'avantage d'être applicable à tout type de végétaux et d'extraire des produits de qualité améliorée. La solution permet de valoriser tous les produits issus du procédé (huiles, actifs végétaux et farines protéiques) dans un concept de bioraffinerie.

Les clients de la société BIOLIE sont des acteurs majeurs du marché des cosmétiques, des compléments alimentaires et de l'agro-alimentaire. BIOLIE leur propose un service global allant de la R&D à la production d'ingrédients naturels, à partir de sa technologie innovante et répondant aux principes de la chimie verte.

La contrainte réglementaire pour la protection de l'environnement et la sécurité des usagers devenant de plus en plus forte (REACH, diminution des COV) et la demande des consommateurs pour des produits sains étant croissante (produits « hexan-free »), les clients de BIOLIE sont à la recherche de solutions alternatives propres pour produire leurs ingrédients naturels. Face à cette demande la mise en œuvre d'un procédé « éco-responsable » est une préoccupation grandissante des producteurs qui véhiculent alors une image positive forte, valorisable en termes de marketing.

Soutenue par l'ADEME et OSEO, BIOLIE développe en parallèle ses propres ingrédients naturels et souhaite devenir une référence dans l'extraction enzymatique du végétal.

Présentation de l'innovation en vidéo : <http://youtu.be/BeCeyfq8-34>

Société lauréate

SAS BIOLIE
24-30 rue Lionnois
BP 60120
54003 NANCY Cedex

Contact Presse :

Nicolas ATTENOT (Président)
06 22 52 80 68 - nicolas.attenot@biolie.fr

Les candidats 2013

21 dossiers ont été déposés pour cette 8^{ème} édition du prix Pierre Potier.

Les lignes en vert (trophées) et jaune (médailles) signalent les projets récompensés lors de la réunion du Jury qui a eu lieu le 27 mai 2013.

Innovation	Objet	Société candidate	Contact
Projet NAS (Nettoyage A Sec). Substitution du Perchloroethylene.	Mise au point d'une formulation brevetée de substitution du perchloroéthylène (PCE), totalement neutre vis-à-vis de l'homme et de l'environnement, à spectre d'action très large et compatible avec l'eau. Conception brevetée d'une machine de nettoyage à sec adaptée à notre produit, avec distillation sous vide fractionnée et système automatique de rééquilibrage de la formulation, permettant le recyclage et une efficacité constante cycle après cycle.	ARCANE Industries	TESTA Alfred
Polyamide Haute Température remplaçant le métal.	Nouveau polyamide bio-sourcé qui peut être utilisé à haute température.	ARKEMA	BRIFFAUD Thierry
Betaphon SP et Acousticryl™.	Le Betaphon SP est un amortissant de vibration projetable pour application dans l'automobile. Le produit est créé à partir des polymères acryliques interactifs développés par Dow pour les matériaux d'isolation phonique en phase aqueuse.	Axson REVOCOAT The Dow Chemical Company	PICAUD Stephanie CLAMEN Guy
Lasure Photocatalyse SPC.	Réduction du nettoyage des surfaces minérales par application du Lasure Photocatalyse SPC qui agit par utilisation de la lumière du jour.	SUDLAC	CROSNIER LECONTE Bruno
Nouveau liant pour peintures décoratives capables de réduire la teneur en formaldéhyde de l'air ambiant.	Gamme de liants acryliques ou styrène acryliques pour peintures décoratives en phase aqueuse qui ont comme fonctionnalité la réduction de la teneur en aldéhydes dans l'air ambiant.	The Dow Chemical Company	BLEUZEN Marie
GOVANIL™.	Nouvel Arôme « propre » qui révolutionne le goût Vanille.	SOLVAY	HELFT Matthieu
SIMULSOL®SL7 G.	L'heptyl glucoside : premier hydrotrope 100% biosourcé.	SEPPIC, Air Liquide Healthcare Specialty Ingredients	MILIUS Alain
LN.	Liant à base de ressources Naturelles pour laine minérale d'isolation (LN).	SAINT GOBAIN RECHERCHE	JAFFRENNOU Boris
Peptides et pseudo peptides (PEP).	Addition conjuguée d'acide boronique sur un peptide ou un pseudo-peptide possédant un motif alpha-amino acrylate ou alpha-méthyle-amino acrylate, catalysée par un complexe de rhodium chiral (1.5 mol%), suivie d'une protonation stéréosélective grâce à un solvant donneur de proton.	DIVERCHIM SA	BRAYER Jean-Louis
Green Motion.	Outil proposé par MANE pour évaluer simplement et de façon pertinente le coefficient de « vertitude », situé entre 0 et 100, de la fabrication d'un produit en se basant sur tous les principes de la Chimie Verte. Plus la note est proche de 100, plus le produit est vert.	V. MANE FILS S.A.	GALLARDO Cyril PHAN Tony
CyPro.	Reactifs cyclopropyles boroniques : synthèse, en une étape, de dérivés cyclopropyl boroniques fonctionnalisés permettant l'introduction rapide d'un motif cyclopropane dans un édifice moléculaire d'intérêt (principe actif d'un médicament, produit cosmétique ...).	DIVERCHIM SA	BRAYER Jean-Louis
BOLERO.	Suspension concentrée à base de Disodium Pentaborate pour la nutrition foliaire.	SDP	BOUTON François

EnergiCapt.	Intégration énergétique et démonstrateur de recherche de voies membranaires pour la combinaison de la combustion par air enrichi en oxygène et de la capture CO2 sur chaudières industrielles existantes.	LEROUX & LOZ TECHNOLOGIES	BARTOLETTI Adeline ZALOUK Sofiane
VIVE.	Voies Innovantes de Valorisations d'Effluents Salins.	SOLVAY CARBONATE France	BOBET Josselin
Processus de mise en peinture d'une caisse automobile en gamme courte.	Gommager des imperfections de bullage et marquage, réduction de l'épaisseur de peinture appliquée et de gain en nombre d'étapes, notamment des étapes de séchage : économie de temps d'investissement.	BASF France	GUELOU Marion TAHRI Laurent
OHT.	Oxydation Hydrothermale en milieu supercritique.	INNOVEOX	HAUTEMANIÈRE Luc LEMAITRE Patrick
SolFree®.	Ruban Transfert Thermique enduit sans solvant.	ARMOR SAS	GUILLET Annabelle
Protège Couvercle Poubelles.	"Protège-Couvercles Poubelles", réalisés en matériau biodégradable (féculé de pomme de terre, amidon de maïs, plastique d'origine végétale...), et épousant la forme du couvercle.	POUBELLE LA VIE	MERRER Philippe
Vebiomat.	Biomatériaux d'origine végétale. Production, la purification et la mise en forme de polymères agrosourcés à base de cellulose, pour applications dans les domaines de la chirurgie, avec la réalisation de dispositifs médicaux.	VEBIOMAT	JOLY Nicolas
OLIE.	Procédé d'extraction enzymatique en phase aqueuse d'huile et d'actifs d'origine végétale.	BIOLIE	ATTENOT Nicolas
TCMCEP.	Unité de Production de détergents/ désinfectants , sur le site de l'utilisateur par électrolyse. Propreté et nettoyage de surfaces avec un procédé respectueux de l'environnement par la vente de sa machine Electrolyse Europa V4.	CLEANEA	GRUTER Charlotte

Les membres du jury 2013

PRÉSIDENT D'HONNEUR : Yves CHAUVIN

Prix Nobel de Chimie 2005

PRÉSIDENT : Maurice LEROY

Président de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie

VICE-PRÉSIDENT : Philippe GÖBEL

Président de l'Union des Industries Chimiques

Membres

Constantin AGOURIDAS

Directeur de la Programmation et des Projets, Fondation internationale de la Maison de la Chimie

Pierre ANGOT

Sous-directeur de l'Industrie de Santé, de la Chimie et des nouveaux Matériaux, DGCIS

Pascal BARTHELEMY

Directeur Général Adjoint IFP Énergies Nouvelles

Pascale BRIAND

Directrice Générale de l'Agence Nationale de la Recherche (ANR)

Christian COLLETTE

Directeur Recherche & Développement, Arkema

Paul-Joël DERIAN

Directeur Recherche & Innovation, Suez Environnement

Alain GRIOT

Sous-directeur de l'Innovation au MEDDE

Olivier HOMOLLE

Président de BASF en France, Président de la Société Chimique de France

Jacques KERVENNAL

Président de la Division de Chimie industrielle de la Société Chimique en France

Hélène LANNIBOIS-DREAN

Directeur de Département Compagnie, Saint-Gobain

Armand LATTES

Président honoraire de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie

Marc LEDOUX

Directeur de Recherche, CNRS

Valérie LUCAS

Directeur Innovation de l'Union des Industries Chimiques

Patrick MAESTRO

Directeur Scientifique, Solvay

Danièle OLIVIER

Vice-Présidente de la Fondation internationale de la Maison de la Chimie

Xavier RADISSON

Directeur International des Affaires Réglementaires de la Chimie, L'Oréal

Thierry STADLER

Directeur Général du pôle Industries et Agro-Ressources (IAR)

Patricia TOURNE

Responsable de secteur Chimie-Environnement de la Direction de l'Expertise, OSEO

Gilles TRYSTRAM

Directeur AgroParitech

Invité permanent

Marc BARONI

Chargé de Mission Fédération Française pour la science de la Chimie : Relations Entreprises



FÉDÉRATION FRANÇAISE
pour les sciences de la Chimie

La Fédération Française pour les sciences de la Chimie

La FFC a été créée en 2005 pour réunir les expertises de sociétés et associations savantes autour de la chimie. Présidée par le Professeur Maurice Leroy (Ecole Européenne de Chimie, Polymères et Matériaux, Université de Strasbourg), son Délégué Général est François Rocquet. Elle est animée par des experts bénévoles ayant exercé des responsabilités importantes dans l'industrie ou dans le monde académique, couvrant ainsi tous les champs d'activités : gestion, management, réglementation, prospective scientifique et industrielle.

La Fédération Française pour les sciences de la Chimie réunit des sociétés savantes dans les domaines scientifiques et technologiques de la chimie. Chacune, très spécialisée, représente les compétences, les savoir-faire et les perspectives d'applications très particulières. Si la chimie peut sembler fragmentée dans ses applications, elle nécessite de rassembler des compétences et créer des transversalités. La Fédération Française pour les sciences de la Chimie a l'ambition de devenir l'interlocuteur actif de la société civile, des administrations et des politiques, mais aussi des industriels et des pouvoirs publics.

La FFC, association loi de 1901, réunit ainsi :



La FFC est un carrefour, une agora où parlent ensemble et échangent les scientifiques et les universitaires qui traitent des sciences de la chimie depuis la recherche la plus fondamentale jusqu'à l'industrialisation et aux applications. Chercheurs, universitaires, industriels, scientifiques se retrouvent pour échanger et ouvrir un débat accessible avec les leaders d'opinion, les médias pour permettre un accès différent de la société aux sciences de la chimie.

Représentative d'une grande pluridisciplinarité, la FFC propose une lecture libre, innovante et responsable des activités de la chimie. Elle apporte une coordination qui positionne la chimie comme un acteur essentiel du développement économique et durable de demain.

Plus d'informations sur le site officiel www.ffc-asso.fr

L'Union des Industries Chimiques



Porte-parole d'un secteur industriel qui joue un rôle capital dans l'économie française, l'Union des Industries Chimiques (UIC) rassemble quelque 1 300 établissements opérant en France.

Elle contribue au maintien de la compétitivité et au développement de l'industrie chimique et de ses applications en France. Elle est active aux niveaux européen, national et territorial, fédérant largement l'ensemble des acteurs, elle est le promoteur incontournable de la croissance durable de l'industrie chimique en France.

Son président est **Philippe Gœbel** et son directeur général est **Jean Pelin**.

Les 5 engagements de l'UIC

L'UIC s'engage à :

- Apporter le meilleur service à ses adhérents quelle que soit leur taille, promouvoir et défendre leurs intérêts auprès des autorités
- Fédérer largement les activités du domaine de la chimie, de ses applications et de ses secteurs connexes et créer des partenariats stratégiques avec des secteurs aval dans une logique de filière
- Contribuer à l'amélioration de la compétitivité de son industrie et à l'attractivité du site France
- Animer la politique sociale, dynamiser le dialogue social et déployer la politique emploi/formation de la branche
- Améliorer l'image de l'industrie chimique en France

Les 3 défis de la chimie en France

1. Compétitivité

Favoriser la compétitivité par l'innovation, un accès facilité et durable aux sources d'énergie, des infrastructures de transport et de logistique performantes, avec des conditions économiques, fiscales et réglementaires favorables au développement de l'industrie chimique en France.

2. Durabilité

Garantir une chimie durable en France en mettant en œuvre la feuille de route prévue à cet effet, en diminuant son empreinte environnementale et en s'appuyant sur les vecteurs de croissance que sont la chimie du végétal ou encore le recyclage, pour encourager une économie circulaire.

3. Attractivité

Donner à la chimie un dynamisme nouvelle et restaurer la confiance du public, attirer les jeunes talents notamment au travers de l'apprentissage et permettre aux collaborateurs d'évoluer (GPEC, certificats de qualification professionnelle).

Chiffres clés 2012

- Chiffre d'affaires : 88,9 milliards d'euros
- 155 740 salariés
- 55 milliards d'euros réalisés à l'export avec un solde commercial de 4,4 milliards d'euros
- 2^e producteur en Europe, après l'Allemagne
- 7^e rang des pays producteurs dans le monde

Plus d'informations sur le site officiel www.uic.fr

Pour toute demande :

Hélène Méjean - Directeur de la communication - UIC - 01 46 53 11 65 – hmejean@uic.fr

Valérie Lucas – Directeur Innovation - UIC – 01 46 53 11 54 – vlucas@uic.fr

LE PRIX CHEMSTART'UP 2013



Présentation du Prix ChemStart'Up

Le Groupement d'Intérêt Public CHEMPARC, en collaboration avec la Fédération Française pour les Sciences de la Chimie et l'Union des Industries Chimiques, lance la 4^e édition du Prix ChemStart'Up, couplé au prix Pierre Potier.

Organisé dans le cadre de l'ouverture depuis 2011 de la plate-forme ChemStart'Up destinée à accueillir de jeunes entreprises innovantes en chimie fine/chimie des matériaux, ce prix récompense une jeune entreprise chimique dont l'innovation présente de réelles perspectives de développement industriel et donc de création d'emplois.

Le prix financé par Chemparc est attribué à l'entreprise dont le dossier a été sélectionné par le jury du prix Pierre Potier. Son montant est de 60 000 € si le développement industriel se réalise sur le Bassin de LACQ, et de 30000 € si le développement industriel se réalise en France, sans distinction de sa localisation géographique.

Les partenaires du Prix ChemStart'Up 2013



CHEMPARC, Groupement d'Intérêt Public, qui a pour vocation le développement industriel du Bassin de LACQ (64) et ses principaux financeurs : Conseil Régional d'Aquitaine, Conseil Général des Pyrénées Atlantiques, Communauté de Communes de LACQ.

Plus d'informations sur le site officiel <http://www.chemstartup.com>

Le lauréat du Prix ChemStart'Up 2013



INNOVEOX Lauréat Prix ChemStart'Up 2013

INNOVEOX est une Jeune Société Innovante créée en 2008 qui bénéficie de brevets et d'un partenariat avec le CNRS et l'Institut de Chimie de la Matière Condensée de Bordeaux (l'ICMCB). Cette technologie a nécessité plus de 20 ans de R&D et s'inscrit dans la continuité de ces travaux de recherche.

INNOVEOX dispose aujourd'hui de savoir-faire et de brevets innovants dans le domaine de l'Oxydation HydroThermale Supercritique (OHT), ainsi que d'une équipe spécialisée, dédiée aux applications industrielles, notamment dans les domaines de la Chimie, du Raffinage, de la Pétrochimie et de la Pharmacie.

Un partenariat technologique avec le Groupe AIR LIQUIDE permet d'assurer une oxydation maîtrisée, réalisée avec une injection d'Oxygène liquide à 300 bars.

Cette rupture technologique mise au point par le Professeur François Cansell, permet de détruire définitivement et totalement des déchets liquides organiques aqueux tout en récupérant 100% de l'eau propre contenue dans l'effluent, avec une énergie positive.

D'autres avantages sont à souligner, puisque ce procédé permet également de récupérer les métaux et ne dégage pas de gaz toxique ou d'odeur. Enfin les unités de traitement transportables sur site évitent les dangers et le coût de déplacement des déchets spéciaux.

Le PRIX CHEMSTART'UP récompense aujourd'hui un long travail entrepris aux côtés de TOTAL R&D et TOTAL E&P à **Lacq en Région Aquitaine**, pour la **destruction de résidus pétroliers 100% organiques**, avec à la clé de nombreuses applications et un nouveau brevet pour INNOVEOX, ce qui constitue une première Mondiale et redéfinit les critères de l'économie circulaire de ces effluents. Ces résultats viennent de permettre la signature d'un premier contrat de service entre INNOVEOX et TOTAL E&P.

Société lauréate

Innoveox

18, rue D'Aguesseau
75008 Paris – France

Contact Presse :

Jean-Christophe Lépine - PDG
+33 1 40 06 07 06 - jclepine@innoveox.com

Les candidats 2013

Six dossiers ont été déposés pour la 4^{ème} édition du prix ChemStart'Up.

La ligne en bleu signale l'entreprise récompensée.

Innovation	Objet	Société candidate	Contact
BGH	Utilisation des gaz hydrates dans le traitement des Lixiviats lors du traitement de l'eau.	Bagenhir Sprl - BGH	Le MELINAIRE Pascal
GENES'INK	Conception et la formulation d'encre active à base de nanoparticules.	SAS GENES'INK	VERSINI Corinne
ATHÉOR	Ingénierie de solutions de traçabilité marquage sur verre.	ATHÉOR	BORRAS Jean-Denis
INNOVEOX	INNOVEOX développe, commercialise, et opère en partenariat avec le CNRS, des unités de traitement révolutionnaires détruisant définitivement et sans pollution les déchets dangereux : l'Oxydation HydroThermale Supercritique. Celle-ci détruit un spectre large de déchets industriels dangereux (industrie pétrolière, chimie, pharmacie, etc.) et offre de nombreux avantages liés à la préservation de l'environnement (rejet d'eau propre) et économiques (production d'énergie).	INNOVEOX	HAUTEMANIÈRE Luc LEMAITRE Patrick
OMEGA CAT SYSTEM	Catalyseurs à activités contrôlées pour la métathèse d'oléfines et applications associées.	OMEGA CAT SYSTEM	CAIJO Frédéric
TCMCEP - Europa V4	Unité de Production de détergents/ désinfectants , sur le site de l'utilisateur par électrolyse. Propreté et nettoyage de surfaces avec un procédé respectueux de l'environnement par la vente de sa machine Electrolyse Europa V4.	CLEANEA	PRUVOST Jean-Christophe

Contacts Presse

UIC

Hélène MEJEAN

hmejean@uic.fr

01 46 53 11 65

06 71 06 72 49

FFC (GIOTTO)

Mélanie ALEXANDRE

m.alexandre@giotto-cr.com

06 70 54 44 90

01 48 74 18 62

UIC (ACCOM'S)

Fanny MILCENT-BAUDOIN

Fannymilcent-baudoin@accoms.eu

01 70 74 11 14

06 80 14 31 69

CHEMSTART'UP / CHEMPARC

Patrice BERNOS

patrice.bernos@chemparc.com

05 59 05 71 71

06 34 35 59 93