

# DOSSIER DE PRESSE



## Remise du Prix Pierre Potier 2016

*L'innovation en chimie en faveur  
du développement durable*

*29 juin 2016*



# SOMMAIRE

## Le Prix Pierre Potier 2016

- Présentation du Prix Pierre Potier .....	3
- Les lauréats 2016 .....	4
<b>Trophées du Prix Pierre Potier.....</b>	<b>5-7</b>
<b>Médailles du Prix Pierre Potier.....</b>	<b>8-10</b>
- Les candidats 2016.....	11
- Les membres du Jury 2016 .....	16
- La Fondation Internationale de la Maison de la Chimie.....	18
- L'Union des Industries Chimiques (UIC) .....	19

# Présentation du Prix Pierre Potier

Créé en 2006 par le Ministère de l'Economie, des Finances et de l'Industrie, et porté aujourd'hui par la Fondation de la Maison de la Chimie et l'Union des Industries Chimiques (UIC), le Prix Pierre Potier a pour objectif de mettre en lumière les initiatives de l'industrie chimique en faveur du développement durable et de favoriser le développement de démarches écoresponsables dans la filière.

Le prix Pierre Potier a reçu cette appellation en mémoire de la contribution capitale du chimiste-biologiste du même nom dans les découvertes de nouveaux médicaments issus de végétaux.

Décédé en 2006, Pierre Potier fut à l'origine de deux découvertes majeures dans le traitement des cancers : le Taxotere® et le Navelbine®, deux médicaments aujourd'hui utilisés dans le monde entier. Des découvertes essentielles, qui font de ce chimiste français l'un des inventeurs les plus renommés du monde académique.

Récompensant des innovations dont les applications sont au cœur de la vie quotidienne des consommateurs, le prix Pierre Potier traduit l'ambition des entreprises de la chimie de poursuivre le développement d'une « chimie durable » en France.

En effet, dans un contexte marqué par la nécessité d'apporter des solutions aux défis du changement climatique, aux besoins énergétiques et la mise en œuvre du règlement européen REACH\*, répondre aux défis environnementaux et sociétaux représente un enjeu capital pour l'industrie chimique.

Concevoir des produits et des procédés permettant de réduire leur impact sur la santé et l'environnement, faire appel à des matières premières et à des énergies renouvelables, optimiser le rendement et l'efficacité énergétique des procédés : tels sont les objectifs majeurs de l'industrie chimique aujourd'hui. Des objectifs au cœur de la philosophie du Prix Pierre Potier de l'innovation en chimie en faveur du développement durable.

Les innovations récompensées sont :

- la conception, fabrication et commercialisation de produits propres plus respectueux de l'environnement. Parmi ces produits seront particulièrement retenus ceux qui font partie de la vie quotidienne ;
- l'utilisation raisonnée des ressources renouvelables au service de procédés chimiques soit en utilisation directe soit à l'occasion d'autres usages ;
- des projets destinés à l'amélioration de l'environnement grâce à l'utilisation des technologies et produits de la chimie ;
- la création d'entreprises dont les technologies relèvent des principes de la chimie verte.

Les membres du jury se sont réunis le 18 mai 2016 pour désigner les lauréats.

---

\* *Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals* – Enregistrement, Évaluation et Autorisation des produits Chimiques

# Les lauréats 2016

# ARKEMA

## Trophée du Prix Pierre Potier 2016

### Un nouveau polymère fluoré Kynar® durablement hydrophile pour des membranes de filtration d'eau moins énergivores et plus performantes

La filtration membranaire est une technologie fréquemment utilisée dans les nouvelles stations de traitement d'eau pour le traitement et recyclage des eaux usées urbaines, industrielles, pour l'eau potable ou pour le pré-traitement au dessalement d'eau de mer.

Les polymères fluorés sont très largement employés pour la fabrication de membranes de micro et ultrafiltration en raison de sa très bonne résistance chimique et de ses excellentes propriétés mécaniques.

La solution innovante développée par Arkema est la mise au point d'un nouveau grade de polymère fluoré à hydrophilie durable.

Ce nouveau matériau permet la fabrication de nouvelles générations de fibres creuses destinées aux modules d'ultrafiltration. Il propose une technologie de rupture complète avec celles de membranes en polymère fluoré simple.

En effet, l'efficacité de cette technologie, outre de présenter une excellente hydrophilie, présente les avantages suivants :

. par rapport aux systèmes conventionnels :

- une filtration beaucoup plus fine des matières en suspension, des bactéries, voire jusqu'aux virus avec des pores d'un diamètre de 0,01 à 0,05  $\mu$  (de 10 à 50 nanomètres), soit 100 fois moins qu'un filtre à sable conventionnel et 10 fois moins qu'une membrane de microfiltration en polymère fluoré classique
- une qualité d'eau filtrée très constante en sortie indépendamment de la turbidité de l'eau à l'entrée.

. par rapport aux systèmes membranaires classiques :

- une augmentation de 20 % des volumes d'eau traitée, à consommation énergétique constante, grâce à un colmatage réduit des fibres pendant leur durée de vie
- une forte augmentation de la durée de vie des performances des systèmes de filtrations qui passe de 5 à 10 ans.

Ce nouveau grade hydrophile durable de la gamme des polymères fluorés d'Arkema de marque Kynar®, qui est déjà commercialisé, est le fruit de six ans de recherche d'une équipe pluridisciplinaire de la R&D, de la BU et du client partenaire, POLYMEM.

Cette innovation bénéficie d'une technologie de polymérisation unique développée par la R&D d'Arkema : la technologie de polymérisation radicalaire contrôlée qui permet une parfaite maîtrise de l'architecture du polymère à l'échelle nanométrique.

#### ARKEMA

420, rue d'Estienne d'Orves  
92705 Colombes Cedex

**Contact** : Veronique OBRECHT

Tél. : 01 49 00 88 41- Email : veronique.obrecht@arkema.com



**ARKEMA**  
INNOVATIVE CHEMISTRY

# NOVAPEX - Groupe Novacap

Trophée du Prix Pierre Potier 2016

## Un nouveau procédé de production d'Acétate d'Isopropyle (IPAC) utilisant une distillation réactive

Novapex (Division Performance Chemicals du groupe Novacap), acteur européen de premier plan de la chaîne du phénol et des solvants oxygénés, poursuit sa stratégie de développement aval sur des produits de spécialités en démarrant une nouvelle unité d'acétate d'isopropyle. L'acétate d'isopropyle ou IPAC est le produit de la réaction d'estérification entre l'isopropanol et l'acide acétique.

L'acétate d'isopropyle vient enrichir la gamme des solvants oxygénés déjà produits par Novapex, notamment l'isopropanol et l'acétone. Entrant dans le procès de fabrication de nombreux types de résines synthétiques, l'acétate d'isopropyle est également très utilisé comme solvant d'extraction dans l'industrie pharmaceutique, dans la fabrication des encres pour les emballages alimentaires ou alors dans l'industrie de la cosmétique et des parfums en raison notamment de ses qualités intrinsèques.

Opérationnelle dès la fin 2015, cette nouvelle unité, construite sur la plateforme chimique de Roussillon a nécessité un investissement de 4 M€ pour une capacité de plus de 5 000 tonnes.

Novapex a développé un concept innovant alliant à la fois intensification des procédés avec une distillation réactive et efficacité énergétique et environnementale, en ligne avec la politique de Développement Durable du groupe Novacap. Cette innovation est le fruit d'un partenariat avec IFP Energies nouvelles (IFPEN). En effet, l'IFPEN a développé et breveté dans les années 90, la technologie de distillation réactive pour les réactions d'éthérification et c'est cette technologie française qui a servi de base au développement de ce nouveau procédé de production de l'IPAC.

La distillation réactive n'avait jamais été utilisée pour cette réaction dans ces conditions, c'est une première mondiale. L'intensification des étapes de séparation et de réaction et l'utilisation de flux thermiques internes existants aboutit à une consommation énergétique très basse. Cette technologie via une catalyse hétérogène permet une chimie "propre" avec très peu d'impuretés formées et donc une quasi absence de rejets aqueux et gazeux associés.

Enfin, l'utilisation de matières premières produites localement (l'isopropanol produit par Novapex à partir de l'acétone et l'acide acétique coproduit de la production d'aspirine par la Division Pharmaceutical & Cosmetics de Novacap) s'inscrit complètement dans une logique vertueuse d'économie circulaire.

Au final, l'utilisation d'isopropanol déjà très pur associé à ce nouveau procédé de production innovant et respectueux de l'environnement, permet à Novapex d'offrir un acétate d'isopropyle de pureté exceptionnelle, et donc très attractif pour les applications les plus exigeantes, notamment dans la pharmacie.

### NOVAPEX - Groupe Novacap

29 avenue Joannès Masset  
69258, Lyon CEDEX

**Contact :** Sandy ROUSSET

Tél. : 04 81 65 07 20 - Email : [sandy.rousset@novacap.eu](mailto:sandy.rousset@novacap.eu)



# ALGO<sup>®</sup> PAINT FELOR

Trophée du Prix Pierre Potier 2016

## ALGO<sup>®</sup> Première peinture écologique à base d'algues

La gamme de peinture ALGO<sup>®</sup> se distingue des peintures classiques du bâtiment en apportant une alternative à la chimie classique du pétrole par la valorisation des matières premières locales renouvelables : les algues.

Les algues étaient déjà exploitées dans la cosmétique et l'agroalimentaire. A travers son projet, ALGO<sup>®</sup> valorise un déchet ultime qui permet l'incorporation de la partie déshydratée de l'algue dans la peinture.

Les peintures traditionnelles en phase aqueuse contiennent jusqu'à 65% de substances d'origine pétrolière. La gamme ALGO<sup>®</sup> est fabriquée à 95 % à partir de substances bio-sourcées et émet moins d'1gr/litre de composés organiques volatiles (COV). Elle répond aux Normes environnementales les plus sévères (L'Ecolabel Européen pour mémoire impose un maximum de 30 g/l de COV). Le pictogramme A+ certifie cette démarche ainsi que l'analyse du cycle (ACU) de vie du produit (FDES\*). Une peinture saine pour un habitat sain.

Deux types des algues sont utilisées : une première variété agit en tant qu'épaississant et une autre apporte de l'opacité au produit en sa qualité de charges lamellaires.

Grâce aux propriétés exceptionnelles de l'algue, ALGO<sup>®</sup> offre un exceptionnel rendement de 12 m<sup>2</sup> au litre. Le produit est deux fois plus couvrant qu'une peinture classique du marché.

Aujourd'hui, la gamme ALGO<sup>®</sup> commence à être diffusée sur deux segments :

- la gamme ALGO<sup>®</sup> DECO auprès du grand public, via les enseignes Mr Bricolage, Bricomarché... et depuis peu Leroy-Merlin,
- La gamme ALGO<sup>®</sup> PRO est destinée au marché des peintres professionnels. Afin de faire connaître tous les bénéfices du produit, un travail important auprès des prescripteurs est actuellement réalisé aussi bien sur les marchés publics que privés.

La société ALGOPAINT est une jeune start-up créée en juin 2015 qui développe et fabrique des peintures pour la décoration intérieure. Spin-off de la société FELOR, fabricant de peintures depuis 1970 pour professionnels, essentiellement pour les secteurs de l'industrie et du bâtiment. FELOR est implantée à Vern-sur-Seiche (35), emploie 25 salariés et réalise un CA de plus de 3,4 m d'euros.

*\* Fiche de déclaration environnementale et sanitaire spécifique au secteur du bâtiment et définissant les ACV et l'impact sanitaire.*

### ALGO PAINT<sup>®</sup> FELOR

15 rue de la Motte  
35770 Vern-sur-Seiche

**Contact :** Lionel BOUILLON  
Tél. : 02 99 62 77 22 - Email : lionel.bouillon@algopaint.com



# SOLVAY

## Médaille du Prix Pierre Potier 2016

### Move4earth : Une technologie révolutionnaire de recyclage des plastiques techniques à haute valeur environnementale.

Move4earth est une innovation de Solvay capable de transformer des déchets textiles complexes, tels que des tissus d'airbags faits de polyamide enduit de silicone, en plastiques recyclés de haute qualité. Il s'agit d'un procédé continu combinant des étapes de micronisation et d'activation chimique associées à une technique de séparation solide/solide/liquide par densité. Ainsi séparés, le polyamide et le silicone peuvent être valorisés.

Piloté par l'activité 'Engineering Plastics' de Solvay, dont le siège mondial est à Lyon, ce projet a été entièrement développé en France, par les équipes de Recherche & Innovation et d'Ingénierie du groupe. Il s'inscrit dans le cadre du programme 'Life+' de la Commission Européenne et est actuellement en phase d'industrialisation sur le site polonais de Gorzow.

Les plastiques recyclés issus du procédé Move4earth peuvent se substituer aux plastiques techniques de haute performance dans de multiples applications pour les marchés de l'automobile, de la construction, de l'électroménager, ou des loisirs. En plus de leurs propriétés physico-chimiques comparables à celles des produits standards, ces nouveaux matériaux offrent d'importants bénéfices environnementaux. A titre d'exemple, l'Analyse du Cycle de Vie\* menée par les experts de Solvay démontre notamment une réduction de 26% de l'empreinte carbone, une économie de ressources non-renouvelables de 48% et une consommation d'eau réduite de 69% par rapport au procédé standard.

Chaque année, plus de 9 millions de tonnes de déchets plastiques sont enfouies en Europe. A elle seule, l'industrie des airbags génère environ 25 000 tonnes par an de déchets de tissus techniques dans le monde et environ 100 000 tonnes d'airbags en fin de vie. Move4earth ouvre la voie à de nouvelles filières de recyclage en valorisant des déchets textiles pour lesquels aucune solution performante n'existe aujourd'hui.

*\* Etude ACV comparative (procédé pilote Move4earth versus procédé standard SOLVAY) portant sur la fabrication d'un Technyl® PA6.6 chargé à 35% de fibre de verre.*

#### SOLVAY

40 rue de la Haie Coq  
93306, Aubervilliers

**Contact :** Jérôme Pisani  
Tél. : 06 80 01 91 00- Email : [jerome.pisani@solvay.com](mailto:jerome.pisani@solvay.com)



**SOLVAY**

asking more from chemistry®



# CHIMEX

## Médaille du Prix Pierre Potier 2016

### ESDQ : L'extrait de son de quinoa, un actif cosmétique d'origine renouvelable, fruit d'une filière durable

Les saponines contenues dans le son de quinoa royal de Bolivie, ont été identifiées par la Recherche L'Oréal comme disposant de propriétés cosmétiques intéressantes. Le son de quinoa, qui enveloppe la graine, est un coproduit de l'agriculture, jusqu'à présent considéré comme un déchet. En cosmétique le son de quinoa a une activité desquamante pour un peeling doux et léger de la peau. Chimex, en tant qu'acheteur et transformateur de la matière première en ingrédient cosmétique, s'est engagé avec l'ensemble de ses partenaires, pour un approvisionnement durable.

Le projet de filière durable, appelé projet Waykay (qui signifie « travail collectif » en langue Quechua) a été mis en place suite à un état des lieux des enjeux environnementaux et sociaux de la culture du quinoa en Bolivie. Ce constat, réalisé par des tiers indépendant, a permis de définir les trois axes du projet : formation des agriculteurs aux bonnes pratiques agricoles, lutte contre l'érosion des sols, et développement des connaissances et compétences techniques locales.

Ce programme d'accompagnement a été rendu possible grâce à l'implication de tous les acteurs de la filière : la Recherche et Innovation L'Oréal, Chimex, la société Andean Valley qui rassemble une communauté de producteurs de quinoa, la Fondation ProInpa, institut d'agronomie bolivien, et la société EcoTerra, importateur allemand de produits agricoles issus de sources durables.

En cohérence avec leurs démarches d'achats responsables et le programme Sharing Beauty With All du Groupe L'Oréal, Chimex et la Recherche Avancée L'Oréal ont conçu et développé un procédé de chimie verte pour la production de l'extrait de son de quinoa. Ce procédé, mis en œuvre par Chimex à l'échelle industrielle, permet l'obtention de l'extrait de son de quinoa, un ingrédient cosmétique associant faible impact environnemental et préservation des propriétés naturelles du son de quinoa. Le son de quinoa est à 60 % renouvelable.

Véritable démarche globale, allant de l'approvisionnement au procédé, cette innovation a pour but de répondre aux attentes sociétales en matière de développement durable et de contribuer à offrir au consommateur des produits cosmétiques alliant performance, naturalité et soutenabilité.

#### CHIMEX

16 rue Maurice Berteaux  
95500, Le Thillay

**Contact :** Arthur CROIZIER

Tél. : 01 34 04 74 88 - Email : arthur.croizier@loreal.com

Made in

**Chimex**  
procédés réfléchis

# AB7 Industries

Médaille du Prix Pierre Potier 2016

## DVB : Désalcoolisation des vins par biotechnologie

Depuis plus de 20 ans, les politiques de qualité au vignoble se sont traduites par l'élaboration de vins plus concentrés, aux arômes plus expressifs. Associés à une évolution du climat, elles ont aussi contribué à l'élaboration de vins beaucoup plus riches en alcool et parfois de manière excessive et surtout de moins en moins acceptés par le consommateur.

Pour abaisser le degré alcoolique d'un ou deux degrés, les technologies qui existent sont, soit d'éliminer une partie du sucre contenu dans le moût par ultrafiltration en permettant une concentration importante de sucre par nanofiltration pour élimination, soit de désalcooliser le vin par distillation ou par procédé membranaire.

La société AB7 a développé un nouveau procédé breveté en ne mettant en œuvre que des méthodes biologiques.

La technologie est simple : elle consiste à apporter au moût dont on veut abaisser le potentiel alcoolique, une fraction de ce même moût préalablement désucre par voie biologique. Dans des conditions de température, aération et agitation définies, il suffit de placer les levures en aérobiose de façon à favoriser la multiplication cellulaire et d'empêcher la fermentation alcoolique. L'utilisation du sucre par les levures sert donc à leur multiplication et non à leur transformation en alcool.

Ce moût désucre une fois débarrassé des levures est introduit dans le moût restant en le diluant et donc en obtenant par fermentation anaérobie, un vin d'un degré alcoolique plus faible tout en conservant sa couleur et toutes ses qualités organoleptiques.

Ce procédé permet en plus de produire sur place des levures à partir du sucre du raisin. La production de ce vin revêt ainsi un caractère 100 % naturel.

### AB7 Industries

Chemin des Monges, BP 9  
31450, Deyme

**Contact** : René CHELLE

Tél. : 05 62 71 78 88 - Email : r.chelle@ab7group.com



# Les candidats 2016

### 32 dossiers ont été déposés pour cette 10<sup>ème</sup> édition du prix Pierre Potier.

Les lignes en **vert (trophées)** et **jaune (médailles)** signalent les projets récompensés lors de la réunion du Jury qui a eu lieu le 18 mai

Innovation	Objet	Société Candidat	Contact
Screenklear - Tablette lave-glace	Le produit développé est une tablette de lave-glace concentré. 1 tablette de 10g permet de préparer 5 litres de lave-glace. Le produit permet de nettoyer efficacement les pare-brise des véhicules. L'utilisation d'agents séquestrant dans la formulation permet au consommateur d'utiliser de l'eau du réseau et non de l'eau déminéralisée. La tablette est composée de tensioactif et d'agents séquestrant vert, le produit est certifié NF environnement.	EUROTAB Operation	VENET Valérie
Micro caps	Micro-encapsulation verte de phéromones pour le Bio Contrôle des cultures et des forêts.	M2i Life sciences	GUERRET Olivier
PYCLEAR PROTECTION	Innovation technologique majeure qui permet de supprimer les conservateurs antimicrobiens aujourd'hui présents dans de nombreuses spécialités pharmaceutiques mais aussi dans le secteur de la cosmétique ou l'industrie.	PYLOTE	MARCHIN Loïc
ALGO®	ALGO® peinture bio-sourcée à base d'algues	ALGO PAINT® FELOR	BOUILLON Lionel LEFEUVRE Olivier
ERIS - Evaporation Reduction Intelligent System	Evaporation Reduction Intelligent System. Système d'écran flottant interne inspiré des lentilles d'eau flotteurs indépendants interagissant les uns avec les autres pour former une couche continue supprimant l'interface liquide-gaz en vue de la réduction de l'évaporation.	ELBÉ PETRO	BEDEL Laurent
EcoEmpreinte™	Outil développé par CHIMEX, qui permet à l'entreprise de mesurer les impacts environnementaux de ses procédés à travers dix critères, de suivre leur évolution dans le temps et de travailler à leur diminution.	CHIMEX	CROISIER Arthur PINCHART Alain

ESDO - Extrait de son de quinoa	Tensioactif bien connu à l'état naturel, riche en saponines, intéressant du point de vue de son contenu, de ses qualités, de son très bon profil toxicologique et de ses grandes propriétés désquamantes sans irriter.	CHIMEX	CROIZIER Arthur PINCHART Alain
Naturalkyd - Polymère biosourcé par émulsion pickering	Polymère alkyde à 95% biosourcé dont la mise en émulsion aqueuse implique un procédé Pickering, par le greffage irréversible et à très faible teneur de nano-cristaux naturels.	ECOAT	CHOLET Olivier
Matériau pour Membrane Fluorée à Hydrophilie Permanente	Matériau amphiphile utilisant un polymère fluoré et un copolymère à blocs qui permet de réaliser des membranes de filtration fluorées, hydrophiles, et à très grande durée de vie. Cette innovation conduit à des économies d'énergie et de matière, et simplifie beaucoup l'exploitation des installations de filtration.	ARKEMA	MEUNIER Gilles
Smartplast	Procédé de production de nouveaux plastiques biodégradables à durée de vie contrôlée.	CARBIOS	GUILLAMOT Frederique LUMARET Jean-Claude MARTY Alain
HYPRACID ONE	Détergent désinfectant acide pour matériel de traite (hygiène Agriculture).	HYPRED DISTRIBUTION	BOSSARD Sebastien HERBEL Guilaine LAGREE Marianne
Station de Mélange	Station de mélange pour formuler des engrais à la carte conformément aux exigences environnementales et réglementaires.	SUD ENGRAIS DISTRIBUTION	NADDÉO Édouard
BELOUKHA pour le marché agricole - KATOUN pour les Espaces Publics	1er produit de biocontrôle d'origine végétale à usage dés herbant, défanant, en Agriculture et pour les Espaces Publics	JADE (Jardin & Agriculture Développement)	CHEMIN Karen CHEMIN Alain
GREEN MOTION™	Outil innovant dont le but est de distinguer les procédés les plus respectueux de l'environnement et les plus sûrs pour l'homme. Cet outil permet de noter les procédés de transformation d'un produit selon leur niveau d'impact environnemental.	V. MANE FILS	PHAN Tony MANE Samantha GALLARDO Cyril LARKIN Elise
EnergiCapt	Procédé de captage CO2 en postcombustion par	Leroux et Lotz Technologies	REY Johan

	voie membranaire et avec intégration énergétique.		
AIDA / IPAC	AIDA - nouveau procédé de production d'Acétate d'Isopropyle (IPAC) utilisant une Distillation réactive.	NOVAPEX - Groupe Novacap	CASTOR Laurent CAMARASA Eric
DTF - Technologie Multibore®	Déploiement de la Technologie Multibore® en France : Membrane fibre creuse d'ultrafiltration comportant 7 canaux (ou capillaires) dans lesquels circule l'eau à traiter.	BASF France	VAZQUEZ DUCHENE Marie-Danielle VIAL Denis
AUV-SA	Process de réparation des pare-chocs en apprêt cuisson UV et vernis séchage air.	BASF France	VAZQUEZ DUCHENE Marie-Danielle PICHOT Yannick
PDDMO	Peinture Décorative Destructrice de Mauvaises Odeurs.	PEINTURES ONIP	VERLHAC Patrick
Oleum	Centre Européen de Formation Technique sur des unités à taille réelle pour l'exploitation et la maintenance en industrie.	TOTAL RAFFINAGE CHIMIE S.A. (TRC)	REMY Stéphane VACHER Christiane
Move4earth	Polyamides hautes performances issus d'un nouveau procédé de recyclage de textiles techniques.	SOLVAY	BOURDON Richard
AOS - AQUAOMNES	Procédé de traitement d'eaux salines très faiblement consommateur d'énergie, travaillant à pression ambiante et capable de réaliser une deionisation de l'eau à façon, sans emploi ou rejets d'intrants chimiques, via une solution combinant innovation de procédé et innovation de chimie-formulation.	ADIONICS	MABIRE Dominique de MONTLEBERT Stanislas de SOUZA Guillaume
ECOSTOCK	Matériaux éco-efficaces pour le stockage thermique.	Eco-Tech Ceram	MEFFRE Antoine
Viewrise	Revêtement monocouche sol-gel antireflet pour plastiques et verre.	POLYRISE	ROUGÉ Fabien GAUD Vincent
DeDye	Recyclage de déchets textile polyester par décoloration écologique.	SEPAREX	NGOMSIK FANSELOW Audrey COMMON Audrey
IPSIIS - Innovative Processes, Sustainable Inspiring Insulation Solutions.	Mousses minérales réfractaires.	IPSIIS	BORDENAVE Alexandre Del CAMPO ESTRADA Estefania Le CORFEC Yves

Arbiom XLG	Procédé de fractionnement de la biomasse lignocellulosique pour la production de sucre de 2 <sup>N</sup> de génération et de lignine.	BIOMETHODES S.A.	FOUACHE Romain MANEVAL Sophie NICOLAS Charles-Henri
GAMME SAFER +	Développement d'une gamme complète de 15 produits d'entretien professionnels labellisés ECOLABEL ou ECOCERT sans pictogramme de danger sous la nouvelle réglementation CLP.	CHRISTEYNS	FERONT Marie-Pascale
GLORIA (Advanced PVDF Grades for Lithium Ion Battery In Automotive)	Nouveau polymère pour des batteries Li-ion plus performantes et plus durables.	SOLVAY	BRUSSEAU Ségolène BRINATI Giulio POLI Carolina ARCELLA Vincenzo
Augeo	Procédé de fabrication d'un solvant à partir de de matières premières renouvelables, à fort pouvoir de solvabilité, harmonisant et stabilisant les systèmes tensioactifs dans l'eau et de faible odeur.	SOLVAY	PEREIRA Maria Angela HILLIG Rita MAESTRO Patrick
DVB : Désalcoolisation des vins par biotechnologie.	Développement d'un nouveau procédé breveté d'élaboration de boissons fermentées à faibles teneurs en alcool, plus particulièrement pour l'élaboration du vin, en ne mettant en œuvre que des méthodes de biotechnologie pour la fermentation des moûts.	AB7 Industrie	CHELLE René
Acusol - Eco-Disperse	Nouveaux polymères dispersant pour nouveaux détergents sans phosphate.	Dow Chemical Company	MICHAEL Valérie KHERADMAND Houshang

## Les membres du jury 2016

**PRÉSIDENT D'HONNEUR : Armand LATTES** - *Président honoraire de la Fédération Française pour les sciences de la Chimie*

**PRÉSIDENT : Bernard MEUNIER**- *Président de l'Académie des Sciences*

**VICE-PRÉSIDENT : Jean PELIN** - *Directeur Général de l'Union des Industries Chimiques*

### Membres

**Constantin AGOURIDAS**

*Directeur de la Programmation et des Projets, Fondation internationale de la Maison de la Chimie*

**Pierre ANGOT**

*Sous-directeur de l'Industrie de Santé, de la Chimie et des nouveaux Matériaux DGE*

**Philippe BAPTISTE**

*Directeur Scientifique de TOTAL*

**Pascal BARTHELEMY**

*Directeur Général Adjoint IFP Énergies Nouvelles*

**Frédéric BOURGAUD**

*Directeur R&D de Plant Advanced Technology (PAT) – (Ancien lauréat)*

**Christian BRIAND**

*Responsable Sectoriel Filière Écotechnologies, BPI France Financement*

**Gilberte CHAMBAUD**

*Présidente de la Société Chimique de France*

**Bernadette CHARLEUX**

*Directeur de Département Compagnie, Saint-Gobain*

**Christian COLLETTE**

*Directeur Recherche & Développement, Arkema*

**Paul-Joël DERIAN**

*Directeur Recherche & Innovation, Suez*

**Eric FIRTION**

*Directeur Innovation de l'Union des Industries Chimiques*

**Gérard GUILLAMOT**

*Directeur R&D de PCAS*

**Valérie LUCAS**

*Déléguée Générale Association Française des Industries de la détergence, de l'entretien et des produits d'hygiène industrielle*

**Patrick MAESTRO**

*Directeur Scientifique, Solvay*

**Dominique MASSIOT**

*Directeur de l'Institut de Chimie CNRS*

**Michael MATLOSZ**

*Directeur de l'ANR*

**Stéphane SARRADE**

*Directeur de Recherche, CEA, Vice-Président du pôle TRIMATEC*



**Thierry STADLER**

*Président du pôle Industries et Agro-Ressources (IAR)*

**Olivier UBRICH**

*Directeur Général de BASF en France*

**Éric VINDIMIAN**

Coordinateur Collège Recherche et Systèmes d'Information  
et de Communication du Conseil Général de l'Environnement et du Développement Durable (CGEDD)

**Coordinateur : Marc J. LEDOUX**

*DRCE Émérite du CNRS*

**Secrétaire : Edouard FREUND**

*Fondation internationale de la Maison de la Chimie*

# La Fondation Internationale de la Maison de la Chimie



Fondation de la Maison de la Chimie

Créée en 1927 et reconnue d'utilité publique, La Fondation Internationale de la Maison de la Chimie a pour mission de contribuer à l'avancement de la Science Chimique dans toute l'étendue de son domaine et de ses applications.

Cela passe par le développement des relations entre savants, techniciens et industriels, mais aussi par l'information et le partage de connaissances avec le plus large public.

La Fondation organise un grand nombre de colloques, que vous pouvez retrouver en vidéo sur le site [maisondelachimie.com](http://maisondelachimie.com). Chacun de ces colloques donne lieu à la publication d'ouvrages scientifiques : « la chimie et l'habitat », « la chimie et le sport », « la chimie et la mer »...

La Fondation est également à l'origine du site [Mediachimie.com](http://mediachimie.com), grande base documentaire sur la chimie, ses métiers, ses découvertes, ses innovations. En partenariat avec l'UIC, elle a également réalisé deux serious game : Super Kimy et Projet M2C.

La Fondation est présidée par **Bernard Bigot**.

En savoir plus : [www.maisondelachimie.com](http://www.maisondelachimie.com)

# L'Union des Industries Chimiques



Porte-parole d'un secteur industriel qui joue un rôle capital dans l'économie française, l'Union des Industries Chimiques (UIC) rassemble quelque 1 300 établissements opérant en France.

Elle contribue au maintien de la compétitivité et au développement de l'industrie chimique et de ses applications en France. Elle est active aux niveaux européen, national et territorial, fédérant largement l'ensemble des acteurs, elle est le promoteur incontournable de la croissance durable de l'industrie chimique en France.

Son Président est **Pascal Juéry** et son Directeur général est **Jean Pelin**.

## Les 5 engagements de l'UIC

- Apporter le meilleur service à ses adhérents quelle que soit leur taille, promouvoir et défendre leurs intérêts auprès des autorités ;
- Fédérer largement les activités du domaine de la chimie, de ses applications et de ses secteurs connexes et créer des partenariats stratégiques avec des secteurs aval dans une logique de filière ;
- Contribuer à l'amélioration de la compétitivité de son industrie et à l'attractivité du site France ;
- Animer la politique sociale, dynamiser le dialogue social et déployer la politique emploi/formation de la branche ;
- Améliorer l'image de l'industrie chimique en France.

## Les 4 défis de la chimie en France

**1. Compétitivité** : Favoriser la compétitivité par l'innovation, un accès facilité et durable aux sources d'énergie, des infrastructures de transport et de logistique performantes, avec des conditions économiques, fiscales et réglementaires favorables au développement de l'industrie chimique en France.

**2. Durabilité** : Garantir une chimie durable en France en mettant en œuvre la feuille de route prévue à cet effet, en diminuant son empreinte environnementale et en s'appuyant sur les vecteurs de croissance que sont la chimie du végétal ou encore le recyclage, pour encourager une économie circulaire.

**3. Attractivité** : Donner à la chimie un dynamisme nouvelle et restaurer la confiance du public, attirer les jeunes talents notamment au travers de l'apprentissage et permettre aux collaborateurs d'évoluer (GPEC, certificats de qualification professionnelle).

**4. Responsabilité** : Mettre en œuvre le concept de développement durable dans l'industrie chimique, à partir de performances améliorées dans les domaines de la santé, de la sécurité et de l'environnement grâce à la démarche Responsible Care® initiée par les industriels de la chimie.

## Chiffres clés 2015

- Chiffre d'affaires : 75 milliards d'euros
- 157 000 salariés
- 2<sup>ème</sup> secteur industriel exportateur avec 55,6 milliards d'euros réalisés à l'export et un solde commercial de 7,3 milliards d'euros
- 2<sup>e</sup> producteur en Europe, après l'Allemagne
- 6<sup>e</sup> rang des pays producteurs dans le monde

En savoir plus : [www.uic.fr](http://www.uic.fr)

Pour toute demande :

**Hélène Méjean** Directeur de la communication Tél. : 01 46 53 11 65 – [hmejean@uic.fr](mailto:hmejean@uic.fr)

Pour retrouver les vidéos rendez-vous sur

[www.prixpierrepotier.fr](http://www.prixpierrepotier.fr)

